

СОДЕРЖАНИЕ

**Клапан (затвор) обратный поворотный
19с38нж, 19лс38нж, 19нж38нж**

под приварку.....2
фланцевый7
межфланцевый 12

**Клапан (затвор) обратный поворотный
19с16нж, 19лс16нж, 19нж16нж**

фланцевый 15

**Клапан (затвор) обратный поворотный
19с47нж, 19лс47нж, 19нж47нж**

под приварку..... 17
фланцевый 19
межфланцевый 21

**Клапан (затвор) обратный поворотный
19с49нж, 19лс49нж, 19нж49нж**

под приварку..... 23
фланцевый 25
межфланцевый 27

**Клапан (затвор) обратный поворотный
19с73нж, 19лс73нж, 19нж73нж**

под приварку..... 29
фланцевый 31
межфланцевый 33

**Клапан (затвор) обратный поворотный
19с20нж, 19лс20нж, 19нж20нж**

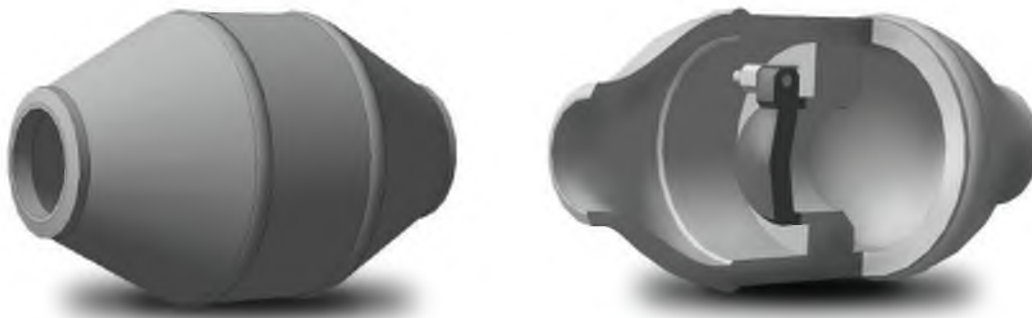
под приварку..... 35
фланцевый 37
межфланцевый 39

**Клапан (затвор) обратный поворотный
19с11нж, 19лс11нж, 19нж11нж**

под приварку..... 41
фланцевый 44
межфланцевый 47

Справочные данные 50

Клапан (затвор) обратный поворотный 19с38нж, 19лс38нж, 19нж38нж под приварку Ду 25-80 mm



МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Упор	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Клапан	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Наплавка к клапану и упору	20Х13
Ухо	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Ось	Ст. 20Х13

- * - Могут использоваться другие марки низколегированных сталей
- ** - Могут использоваться другие марки нержавеющей сталей

НАЗНАЧЕНИЕ

Для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства с целью предотвращения обратного потока перекачиваемой среды.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

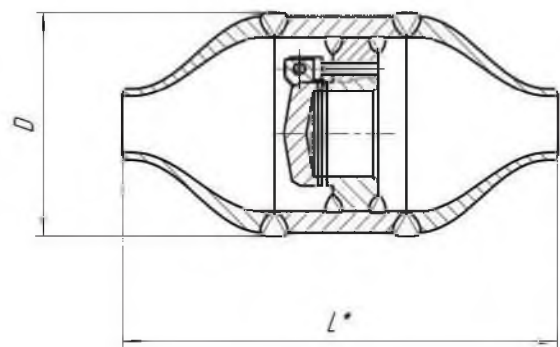
Наименование детали	Клапан обратный поворотный стальной
Серия	КОПс
Пример обозначения изделия	КОПс 19с38нж Ду50 Ру16 под приварку

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условный проход, Ду	25 -80 мм
Давление номинальное, Ру	6-250 кгс/см ² (0.6-25.0 МПа)
Температура рабочей среды, Т	≤425°С
Климатическое исполнение	по ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	от -60°С до +40°С
Рабочая среда	вода, пар, газ, жидкие нефтепродукты, агрессивные среды
Пропуск среды в клапане	по ГОСТ 9544-2005
Изготовление и поставка	по ТУ 3742-001-84460066-2008
Тип присоединения к трубопроводу	под приварку
Шов приварки кольца к корпусу	электрод УОНИИ 13/55 по ГОСТ 9466-75
Наплавка	УОНИИ 13/НЖ

Изделие сертифицировано в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50460-92
Сертификат соответствия № С-RU.XT04.B.00027
Разрешение на применение ФС по экологическому технологическому и атомному надзору №РРС 41-00006

Эскиз 19с38нж, 19лс38нж, 19нж38нж под приварку Ду 25-80 mm



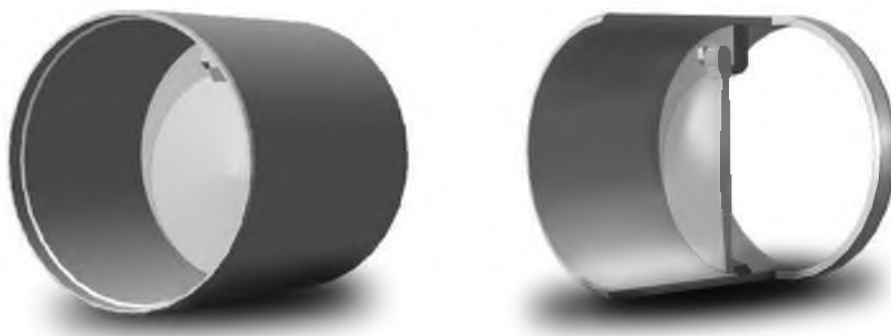
D - наружный диаметр, мм
L - строительная длина, мм

Таблица №1. Справочные размеры

Dy	Py	D	L
25	16	120	250
	25		
	40		
	63		
	80		
	100		
32	16	120	250
	25		
	40		
	63		
	80		
	100		
50	16	120	250
	25		
	40		
	63		
	80		
	100		
65	16	120	250
	25		
	40		
	63		
	80		
	100		
80	16	140	200
	25		
	40		
	63		
	80		
	100		

* - предельные отклонения строительной длины относительно табличных данных ±10-50 мм, если не указан точный размер (L_{стр})

Клапан (затвор) обратный поворотный 19с38нж, 19лс38нж, 19нж38нж под приварку



МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Упор	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Клапан	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Наплавка к клапану и упору	20Х13
Ухо	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Ось	Ст. 20Х13

* - Могут использоваться другие марки низколегированных сталей

** - Могут использоваться другие марки нержавеющей сталей

НАЗНАЧЕНИЕ

Для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства с целью предотвращения обратного потока перекачиваемой среды.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование детали	Клапан обратный поворотный стальной
Серия	КОПс
Пример обозначения изделия	КОПс 19с38нж Ду100 Ру16 под приварку

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

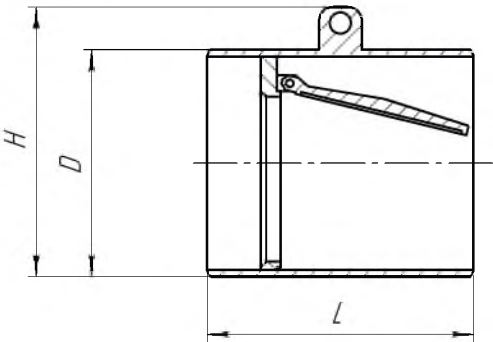
Условный проход, Ду	100-1400 мм
Давление номинальное, Ру	6-250 кгс/см ² (0.6-25.0 МПа)
Температура рабочей среды, Т	≤425°C
Климатическое исполнение	по ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	от -60°C до +40°C
Рабочая среда	вода, пар, газ, жидкие нефтепродукты, агрессивные среды
Пропуск среды в клапане	по ГОСТ 9544-2005
Изготовление и поставка	по ТУ 3742-001-84460066-2008
Тип присоединения к трубопроводу	под приварку
Шов приварки кольца к корпусу	электрод УОНИИ 13/55 по ГОСТ 9466-75
Наплавка	УОНИИ 13/НЖ

Изделие сертифицировано в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50460-92

Сертификат соответствия № С-RU.XT04.B.00027

Разрешение на применение ФС по экологическому технологическому и атомному надзору №РРС 41-00006

Эскиз 19с38нж, 19лс38нж, 19нж38нж под приварку



- D - диаметр под приварку, мм
- L - строительная длина, мм
- H - высота, мм

Таблица №2. Справочные размеры

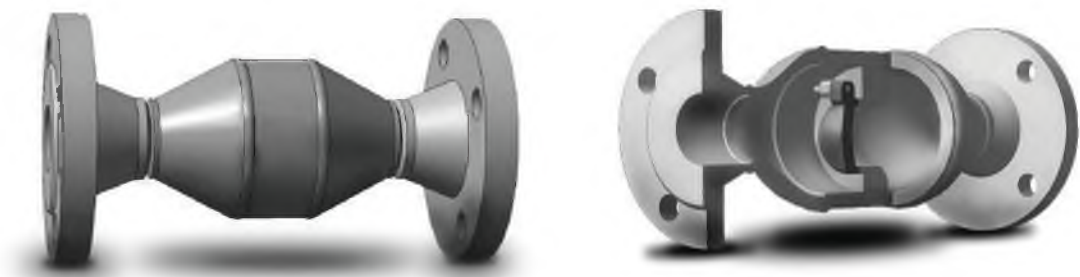
Dy	Py	D	L	H
100	16	114	140	-
	25			
	40			
	63			
	80			
	100			
150	16	159	200	-
	25			
	40			
	63			
	80			
	100			
200	16	219	220	-
	25			
	40			
	63			
	80			
	100			
250	16	273	280	-
	25			
	40			
	63			
	80			
	100			
300	16	325	310	-
	25			
	40			
	63			
	80			
	100			
350	16	377	350	-
	25			
	40			
	63			
	80			
	100			
400	16	426	400	526
	25			
	40			
	63			
	80			
	100			

Таблица №2. Справочные размеры (продолжение)

Dy	Py	D	L	H
500	16	530	450	630
	25			
	40			
	63			
	80			
	100			
600	16	630	550	730
	25			
	40			
	63			
	80			
	100			
700	16	720	650	820
	25			
	40			
	63			
	80			
	100			
800	16	820	700	920
	25			
	40			
	63			
	80			
	100			
1000	16	1020	750	1120
	25			
	40			
	63			
	80			
	100			

* - предельные отклонения строительной длины относительно табличных данных $\pm 10-50$ мм, если не указан точный размер ($L_{стр}$)

**Клапан (затвор) обратный поворотный
19с38нж, 19лс38нж, 19нж38нж фланцевый Ду 25-80 mm**



МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Упор	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Клапан	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Наплавка к клапану и упору	20Х13
Ухо	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Ось	Ст. 20Х13
Фланцы	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Шпильки	Ст.35, 40Х, 12Х18Н10Т **
Гайки	Ст.25, 40Х, 12Х18Н10Т **
Прокладка	ПОН-Б, «Графлекс» терморасширенный графит

* - Могут использоваться другие марки низколегированных сталей

** - Могут использоваться другие марки нержавеющей сталей

НАЗНАЧЕНИЕ

Для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства с целью предотвращения обратного потока перекачиваемой среды.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

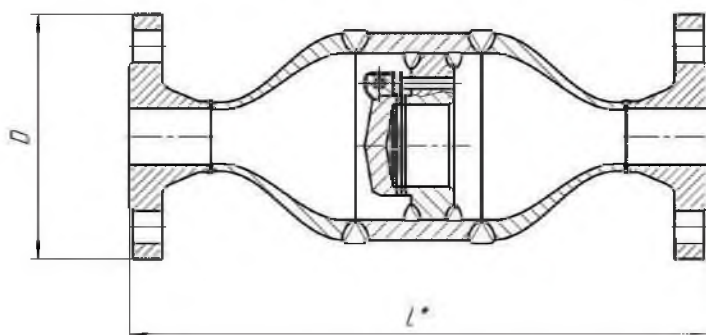
Наименование детали	Клапан обратный поворотный стальной
Серия	КОПс
Пример обозначения изделия	КОПс 19с38нж Ду80 Ру16 фланцевый

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условный проход, Ду	25 - 80 мм
Давление номинальное, Ру	6-250 кгс/см ² (0.6-25.0 МПа)
Температура рабочей среды, Т	≤425°С
Климатическое исполнение	по ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	от -60°С до +40°С
Рабочая среда	вода, пар, газ, жидкие нефтепродукты, агрессивные среды
Пропуск среды в клапане	по ГОСТ 9544-2005
Изготовление и поставка	по ТУ 3742-001-84460066-2008
Тип присоединения к трубопроводу	фланцевый
Шов приварки кольца к корпусу	электрод УОНИИ 13/55 по ГОСТ 9466-75
Наплавка	УОНИИ 13/НЖ

Изделие сертифицировано в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50460-92
Сертификат соответствия № С-RU.XT04.B.00027
Разрешение на применение ФС по экологическому технологическому и атомному надзору №РРС 41-00006

Эскиз 19с38нж, 19лс38нж, 19нж38нж фланцевый Ду 25-80 mm



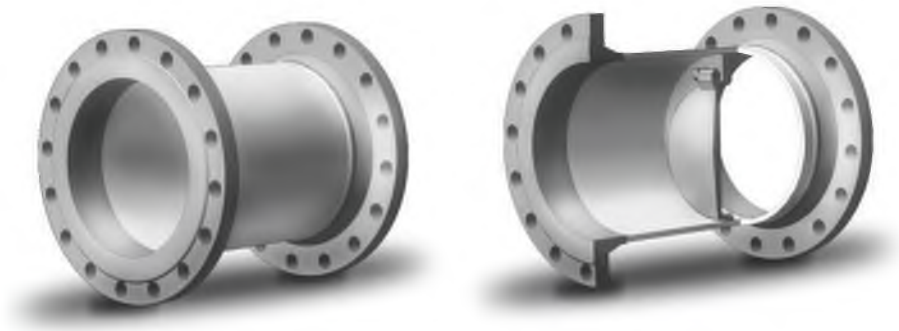
D - наружный диаметр, мм
L - строительная длина, мм

Таблица №3. Справочные размеры

Dy	Py	D	L
25	16	115	332
	25	115	328
	40	115	328
	65	135	368
	80	135	368
	100	135	368
32	16	135	336
	25	135	342
	40	135	342
	63	150	376
	80	150	376
	100	150	376
50	16	160	346
	25	160	346
	40	160	346
	63	175	390
	80	195	392
	100	195	392
65	16	180	350
	25	180	356
	40	180	356
	63	200	400
	80	220	416
	100	220	416
80	16	195	306
	25	195	310
	40	195	316
	63	210	350
	80	230	380
	100	230	380

* - предельные отклонения строительной длины относительно табличных данных $\pm 10-50$ мм, если не указан точный размер (L_{стр})

**Клапан (затвор) обратный поворотный
19с38нж, 19лс38нж, 19нж38нж фланцевый**



МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Упор	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Клапан	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Наплавка к клапану и упору	20Х13
Ухо	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Ось	Ст. 20Х13
Фланцы	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Шпильки	Ст.35, 40Х, 12Х18Н10Т **
Гайки	Ст.25, 40Х, 12Х18Н10Т **
Прокладка	ПОН-Б, «Графлекс» терморасширенный графит

* - Могут использоваться другие марки низколегированных сталей
** - Могут использоваться другие марки нержавеющих сталей

НАЗНАЧЕНИЕ

Для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства с целью предотвращения обратного потока перекачиваемой среды.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

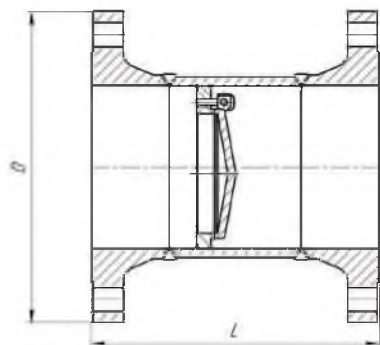
Наименование детали	Клапан обратный поворотный стальной
Серия	КОПс
Пример обозначения изделия	КОПс 19с38нж Ду100 Ру16 фланцевый

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условный проход, Ду	100- 1400 мм
Давление номинальное, Ру	6-250 кгс/см ² (0.6-25.0 МПа)
Температура рабочей среды, Т	≤425°С
Климатическое исполнение	по ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	от -60°С до +40°С
Рабочая среда	вода, пар, газ, жидкие нефтепродукты, агрессивные среды
Пропуск среды в клапане	по ГОСТ 9544-2005
Изготовление и поставка	по ТУ 3742-001-84460066-2008
Тип присоединения к трубопроводу	фланцевый
Шов приварки кольца к корпусу	электрод УОНИИ 13/55 по ГОСТ 9466-75
Наплавка	УОНИИ 13/НЖ

Изделие сертифицировано в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50460-92
Сертификат соответствия № С-RU.XT04.B.00027
Разрешение на применение ФС по экологическому технологическому и атомному надзору №РРС 41-00006

Эскиз 19с38нж, 19лс38нж, 19нж38нж фланцевый



D - диаметр под приварку, мм
L - строительная длина, мм

Таблица №4. Справочные размеры

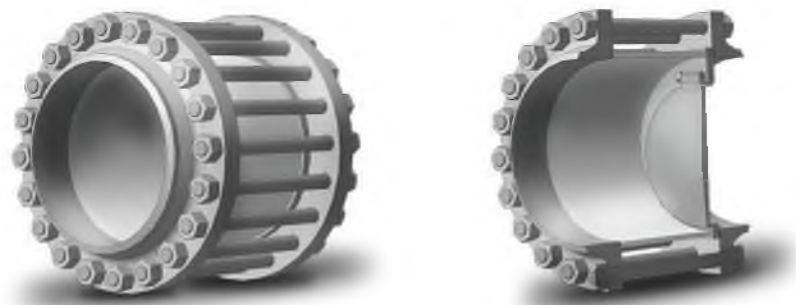
Dy	Py	D	L
100	16	215	246
	25	230	262
	40	230	276
	63	250	300
	80	265	340
	100	265	340
150	16	280	320
	25	300	342
	40	300	342
	63	340	416
	80	350	456
	100	350	456
200	16	335	342
	25	360	376
	40	375	396
	63	405	446
	80	430	506
	100	430	506
250	16	405	416
	25	425	436
	40	445	482
	63	470	516
	80	500	606
	100	500	606
300	16	460	450
	25	485	478
	40	510	542
	63	530	558
	80	585	678
	100	585	678
350	16	520	498
	25	550	528
	40	570	590
	63	595	638
	80	655	748
	100	655	748
400	16	580	558
	25	610	608
	40	655	678
	63	670	718
	80	715	808
	100	715	808

Таблица №4. Справочные размеры (продолжение)

Dy	Py	D	L
500	16	710	638
	25	730	658
	40	755	738
	63	800	788
600	16	840	740
	25	840	790
	40	890	840
	63	925	920
700	16	910	840
	25	960	920
	40	995	1030
	63	1045	1100
800	16	1020	900
	25	1075	980
	40	1135	1090
	63	1165	1160
1000	16	1255	1030
	25	1315	1110
	40	1360	1280
	63	1415	1370

* - предельные отклонения строительной длины относительно табличных данных $\pm 10-50$ мм, если не указан точный размер ($L_{стр}$)

Клапан (затвор) обратный поворотный 19с38нж, 19лс38нж, 19нж38нж межфланцевый



МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Упор	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Клапан	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Наплавка к клапану и упору	20Х13
Ухо	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Ось	Ст.20Х13
Фланцы	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Шпильки	Ст.35, 40Х, 12Х18Н10Т **
Гайки	Ст.25, 40Х, 12Х18Н10Т **
Прокладка	ПОН-Б, «Графлекс» терморасширенный графит

* - Могут использоваться другие марки низколегированных сталей

** - Могут использоваться другие марки нержавеющей сталей

НАЗНАЧЕНИЕ

Для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства с целью предотвращения обратного потока перекачиваемой среды.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование детали	Клапан обратный поворотный стальной
Серия	КОПс
Пример обозначения изделия	КОПс 19с38нж Ду100 Ру16 межфланцевый

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

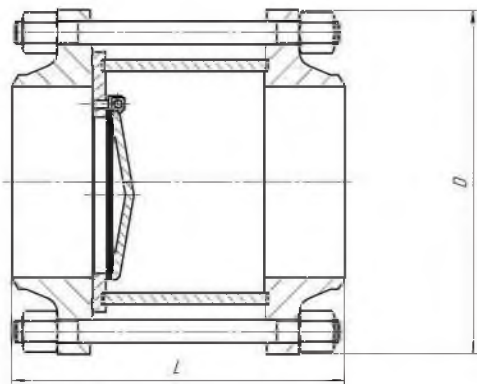
Условный проход, Ду	50 - 1400 мм
Давление номинальное, Ру	6-250 кгс/см ² (0.6-25.0 МПа)
Температура рабочей среды, Т	≤425°С
Климатическое исполнение	по ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	от -60°С до +40°С
Рабочая среда	вода, пар, газ, жидкие нефтепродукты, агрессивные среды
Пропуск среды в клапане	по ГОСТ 9544-2005
Изготовление и поставка	по ТУ 3742-001-84460066-2008
Тип присоединения к трубопроводу	под приварку
Шов приварки кольца к корпусу	электрод УОНИИ 13/55 по ГОСТ 9466-75
Наплавка	УОНИИ 13/НЖ

Изделие сертифицировано в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50460-92

Сертификат соответствия № С-RU.XT04.B.00027

Разрешение на применение ФС по экологическому технологическому и атомному надзору №РРС 41-00006

Эскиз 19с38нж, 19лс38нж, 19нж38нж межфланцевый



D - наружный диаметр фланца*, мм
L - строительная длина, мм
*размер по ГОСТ 12821-80

Таблица №5. Справочные размеры

Dy	Pу	D	L
50	16	160	195
	25	160	195
	40	160	195
	63	175	240
	80	195	240
	100	195	240
65	16	180	200
	25	180	205
	40	180	205
	63	200	250
	80	220	265
	100	220	265
80	16	195	225
	25	195	230
	40	195	235
	63	210	270
	80	230	300
	100	230	300
100	16	215	225
	25	230	240
	40	230	255
	63	250	280
	80	265	320
	100	265	320
150	16	280	240
	25	300	290
	40	300	290
	63	340	365
	80	350	405
	100	350	405
200	16	335	270
	25	360	345
	40	375	365
	63	405	415
	80	430	475
	100	430	475
250	16	405	395
	25	425	415
	40	445	460
	63	470	495
	80	500	585
	100	500	585

Таблица №5. Справочные размеры(продолжение)

Dy	Py	D	L
300	16	460	395
	25	485	475
	40	510	540
	63	530	555
	80	585	675
	100	585	675
350	16	520	455
	25	550	485
	40	570	545
	63	595	595
	80	655	705
	100	655	705
400	16	580	465
	25	610	515
	40	655	635
	63	670	675
	80	715	765
	100	715	765
500	16	710	545
	25	730	565
	40	755	645
	63	800	695
600	16	840	695
	25	840	745
	40	890	795
	63	925	875
700	16	910	775
	25	960	855
	40	995	965
	63	1045	1035
800	16	1020	825
	25	1075	905
	40	1135	1015
	63	1165	1085
1000	16	1255	975
	25	1315	1055
	40	1360	1225
	63	1415	1315

* - предельные отклонения строительной длины относительно табличных данных $\pm 10-50$ мм, если не указан точный размер (L_{стр})

**Клапан (затвор) обратный поворотный
19с16нж, 19лс16нж, 19нж16нж фланцевый**



МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Упор	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Клапан	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Наплавка к клапану и упору	20Х13
Ухо	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Ось	Ст. 20Х13
Фланцы	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Шпильки	Ст.35, 40Х, 12Х18Н10Т **
Гайки	Ст.25, 40Х, 12Х18Н10Т **
Прокладка	ПОН-Б, «Графлекс» терморасширенный графит

- * - Могут использоваться другие марки низколегированных сталей
- ** - Могут использоваться другие марки нержавеющей сталей

НАЗНАЧЕНИЕ

Для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства с целью предотвращения обратного потока перекачиваемой среды.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

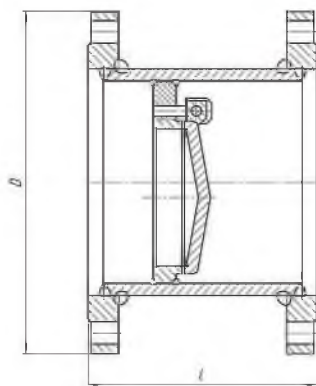
Наименование детали	Клапан обратный поворотный стальной
Серия	КОПс
Пример обозначения изделия	КОПс 19с38нж Ду100 Ру16 фланцевый

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условный проход, Ду	25-1000 мм
Давление номинальное, Ру	160-250 кгс/см ² (16-25.0 МПа)
Температура рабочей среды, Т	≤425°С
Климатическое исполнение	по ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	от -60°С до +40°С
Рабочая среда	вода, пар, газ, жидкие нефтепродукты, агрессивные среды
Пропуск среды в клапане	по ГОСТ 9544-2005
Изготовление и поставка	по ТУ 3742-001-84460066-2008
Тип присоединения к трубопроводу	фланцевый
Шов приварки кольца к корпусу	электрод УОНИИ 13/55 по ГОСТ 9466-75
Наплавка	УОНИИ 13/НЖ

Изделие сертифицировано в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50460-92
Сертификат соответствия № С-RU.XT04.B.00027
Разрешение на применение ФС по экологическому технологическому и атомному надзору №РРС 41-00006

Эскиз 19с16нж, 19лс16нж, 19нж16нж фланцевый



D - наружный диаметр фланца*, мм

L - строительная длина, мм

*размер по ГОСТ 12820-80

Таблица №6. Справочные размеры

Dy	Py	D	L
25	16	115	268
	25	115	268
32	16	135	268
	25	135	270
50	16	160	272
	25	160	274
65	16	180	274
	25	180	274
80	16	195	224
	25	195	226
100	16	215	166
	25	230	168
150	16	280	228
	25	300	230
200	16	335	250
	25	360	252
250	16	405	311
	25	425	314
300	16	460	342
	25	485	346
350	16	520	384
	25	550	392
400	16	580	438
	25	610	444
500	16	710	498
	25	730	502
600	16	840	600
	25	840	604
700	16	910	702
	25	960	710
800	16	1020	754
	25	1075	768
1000	16	1255	813
	25	1315	830

**Клапан (затвор) обратный поворотный
19с47нж, 19лс47нж, 19нж47нж под приварку**



МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Упор	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Клапан	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Наплавка к клапану и упору	20Х13
Ухо	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Ось	Ст. 20Х13

- * - Могут использоваться другие марки низколегированных сталей
- ** - Могут использоваться другие марки нержавеющей сталей

НАЗНАЧЕНИЕ

Для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства с целью предотвращения обратного потока перекачиваемой среды.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

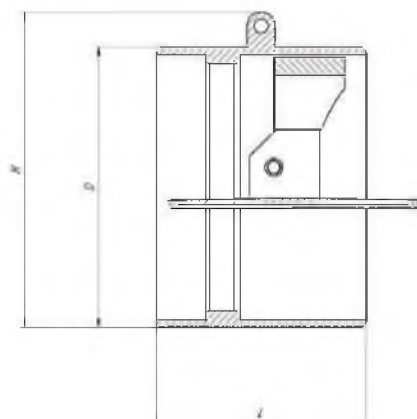
Наименование детали	Клапан обратный поворотный стальной
Серия	КОПс
Пример обозначения изделия	КОПс 19с47нж Ду200 Ру40 под приварку

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условный проход, Ду	150-1000 мм
Давление номинальное, Ру	25-40 кгс/см ² (2.5-4.0 МПа)
Температура рабочей среды, Т	≤425°С
Климатическое исполнение	по ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	от -60°С до +40°С
Рабочая среда	вода, пар, газ, жидкие нефтепродукты, агрессивные среды
Пропуск среды в клапане	по ГОСТ 9544-2005
Изготовление и поставка	по ТУ 3742-001-84460066-2008
Тип присоединения к трубопроводу	под приварку
Шов приварки кольца к корпусу	электрод УОНИИ 13/55 по ГОСТ 9466-75
Наплавка	УОНИИ 13/НЖ

Изделие сертифицировано в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50460-92
Сертификат соответствия № С-RU.XT04.B.00027
Разрешение на применение ФС по экологическому технологическому и атомному надзору №РРС 41-00006

Эскиз 19с47нж, 19лс47нж, 19нж47нж под приварку



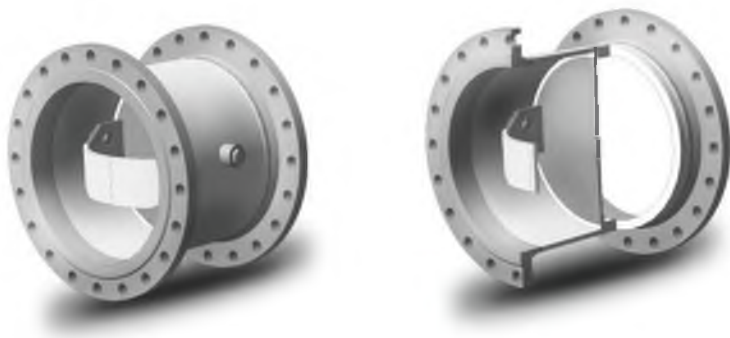
D - диаметр под приварку, мм
L - строительная длина, мм
H - высота, мм

Таблица №7. Справочные размеры

Dy	Py	D	L	H
150	25	159	200	-
	40			
200	25	219	200	-
	40			
250	25	273	250	-
	40			
300	25	325	300	-
	40			
350	25	377	350	-
	40			
400	25	426	400	526
	40			
500	25	530	500	630
	40			
600	25	630	600	730
	40			
700	25	720	600	820
	40			
800	25	820	650	920
	40			
1000	25	1020	700	1120
	40			

* - предельные отклонения строительной длины относительно табличных данных $\pm 10-50$ мм, если не указан точный размер (L_{стр})

**Клапан (затвор) обратный поворотный
19с47нж, 19лс47нж, 19нж47нж фланцевый**



МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Упор	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Клапан	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Наплавка к клапану и упору	20Х13
Ухо	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Ось	Ст. 20Х13
Фланцы	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Шпильки	Ст.35, 40Х, 12Х18Н10Т **
Гайки	Ст.25, 40Х, 12Х18Н10Т **
Прокладка	ПОН-Б, «Графлекс» терморасширенный графит

- * - Могут использоваться другие марки низколегированных сталей
- ** - Могут использоваться другие марки нержавеющей сталей

НАЗНАЧЕНИЕ

Для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства с целью предотвращения обратного потока перекачиваемой среды.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

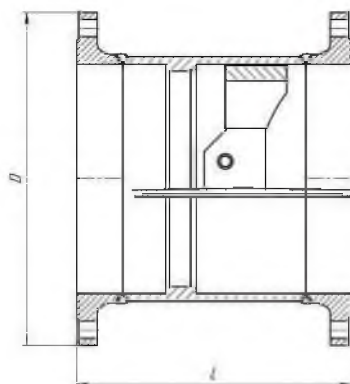
Наименование детали	Клапан обратный поворотный стальной
Серия	КОПс
Пример обозначения изделия	КОПс 19с47нж Ду200 Ру25 фланцевый

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условный проход, Ду	150 - 1000 мм
Давление номинальное, Ру	25 - 40 кгс/см ² (2.5-4.0 МПа)
Температура рабочей среды, Т	≤425°С
Климатическое исполнение	по ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	от -60°С до +40°С
Рабочая среда	вода, пар, газ, жидкие нефтепродукты, агрессивные среды
Пропуск среды в клапане	по ГОСТ 9544-2005
Изготовление и поставка	по ТУ 3742-001-84460066-2008
Тип присоединения к трубопроводу	фланцевый
Шов приварки кольца к корпусу	электрод УОНИИ 13/55 по ГОСТ 9466-75
Наплавка	УОНИИ 13/НЖ

Изделие сертифицировано в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50460-92
Сертификат соответствия № С-RU.XT04.B.00027
Разрешение на применение ФС по экологическому технологическому и атомному надзору №РРС 41-00006

Эскиз 19с47нж, 19лс47нж, 19нж47нж фланцевый



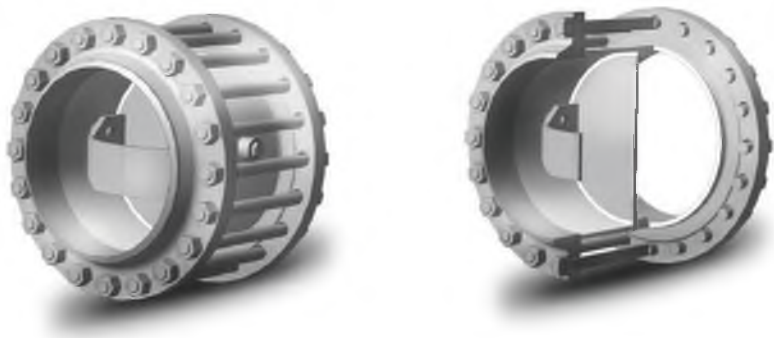
D - наружный диаметр фланца, мм
L - строительная длина, мм

Таблица №8. Справочные размеры

Dy	Py	D	L
150	25	300	342
	40	300	342
200	25	360	356
	40	375	376
250	25	425	406
	40	445	452
300	25	485	468
	40	510	532
350	25	550	528
	40	570	590
400	25	610	608
	40	655	678
500	25	730	708
	40	755	788
600	25	840	840
	40	890	890
700	25	910	870
	40	960	980
800	25	1075	930
	40	1135	1040
1000	25	1315	1010
	40	1360	1180

* - предельные отклонения строительной длины относительно табличных данных $\pm 10-50$ мм, если не указан точный размер (L_{стр})

**Клапан (затвор) обратный поворотный
19с47нж, 19лс47нж, 19нж47нж межфланцевый**



МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Упор	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Клапан	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Наплавка к клапану и упору	20Х13
Ухо	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Ось	Ст.20Х13
Фланцы	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Шпильки	Ст.35, 40Х, 12Х18Н10Т **
Гайки	Ст.25, 40Х, 12Х18Н10Т **
Прокладка	ПОН-Б, «Графлекс» терморасширенный графит

- * - Могут использоваться другие марки низколегированных сталей
** - Могут использоваться другие марки нержавеющей сталей

НАЗНАЧЕНИЕ

Для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства с целью предотвращения обратного потока перекачиваемой среды.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

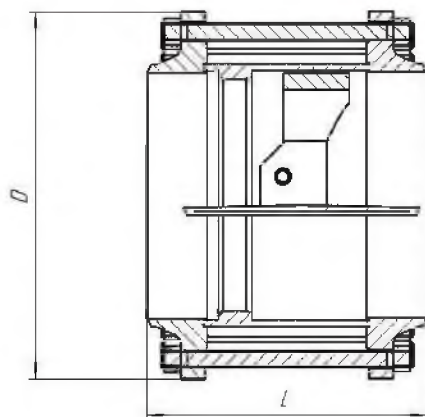
Наименование детали	Клапан обратный поворотный стальной
Серия	КОПс
Пример обозначения изделия	КОПс 19с47нж Ду200 Ру40 межфланцевый

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условный проход, Ду	200 -600 мм
Давление номинальное, Ру	25-40 кгс/см ² (2.5-4.0 МПа)
Температура рабочей среды, Т	≤425°С
Климатическое исполнение	по ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	от -60°С до +40°С
Рабочая среда	вода, пар, газ, жидкие нефтепродукты, агрессивные среды
Пропуск среды в клапане	по ГОСТ 9544-2005
Изготовление и поставка	по ТУ 3742-001-84460066-2008
Тип присоединения к трубопроводу	под приварку
Шов приварки кольца к корпусу	электрод УОНИИ 13/55 по ГОСТ 9466-75
Наплавка	УОНИИ 13/НЖ

Изделие сертифицировано в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50460-92
Сертификат соответствия № С-RU.XT04.B.00027
Разрешение на применение ФС по экологическому технологическому и атомному надзору №РРС 41-00006

Эскиз 19с47нж, 19лс47нж, 19нж47нж межфланцевый



D - наружный диаметр фланца*, мм
L - строительная длина, мм
*размер по ГОСТ 12821-80

Таблица №9. Справочные размеры

Dy	Py	D	L
150	25	300	332
	40	300	332
200	25	360	346
	40	375	366
250	25	425	396
	40	445	442
300	25	485	458
	40	510	522
350	25	550	518
	40	570	580
400	25	610	598
	40	655	668
500	25	730	698
	40	755	778
600	25	840	830
	40	890	880
700	25	910	860
	40	960	970
800	25	1075	920
	40	1135	1030
1000	25	1315	1000
	40	1360	1170

* - предельные отклонения строительной длины относительно табличных данных $\pm 10-50$ мм, если не указан точный размер (L_{стр})

**Клапан (затвор) обратный поворотный
19с49нж, 19лс49нж, 19нж49нж под приварку**



МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Упор	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Клапан	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Наплавка к клапану и упору	20Х13
Ухо	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Ось	Ст. 20Х13

- * - Могут использоваться другие марки низколегированных сталей
- ** - Могут использоваться другие марки нержавеющей сталей

НАЗНАЧЕНИЕ

Для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства с целью предотвращения обратного потока перекачиваемой среды.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

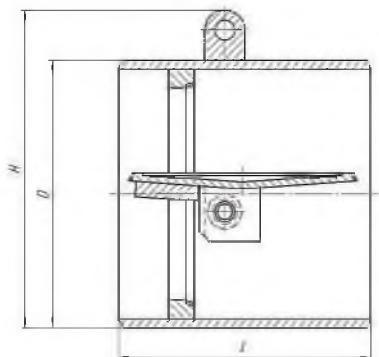
Наименование детали	Клапан обратный поворотный стальной
Серия	КОПс
Пример обозначения изделия	КОПс 19с49нж Ду500 Ру25 под приварку

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условный проход, Ду	150 - 1400 мм
Давление номинальное, Ру	25 - 40 кгс/см ² (2.5-4.0 МПа)
Температура рабочей среды, Т	≤425°С
Климатическое исполнение	по ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	от -60°С до +40°С
Рабочая среда	вода, пар, газ, жидкие нефтепродукты, агрессивные среды
Пропуск среды в клапане	по ГОСТ 9544-2005
Изготовление и поставка	по ТУ 3742-001-84460066-2008
Тип присоединения к трубопроводу	под приварку
Шов приварки кольца к корпусу	электрод УОНИИ 13/55 по ГОСТ 9466-75
Наплавка	УОНИИ 13/НЖ

Изделие сертифицировано в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50460-92
Сертификат соответствия № С-RU.XT04.B.00027
Разрешение на применение ФС по экологическому технологическому и атомному надзору №РРС 41-00006

Эскиз 19с49нж, 19лс49нж, 19нж49нж под приварку



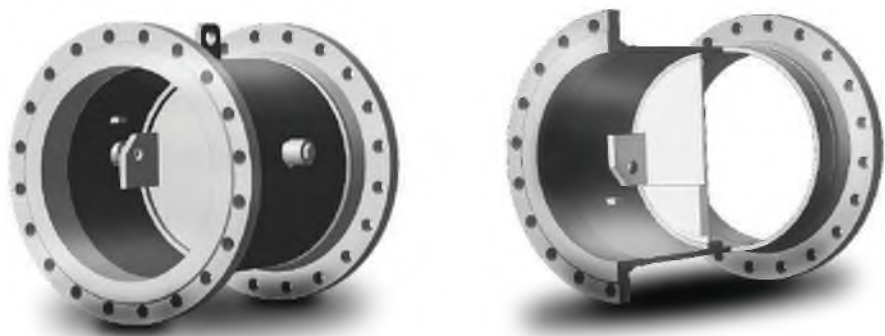
- D - диаметр под приварку, мм
- L - строительная длина, мм
- H - высота, мм

Таблица № 10. Справочные размеры

Dy	Py	D	L	H
500	25	530	500	630
	40			
600	25	630	600	730
	40			
700	25	720	600	820
	40			
800	25	820	650	920
	40			
1000	25	1020	700	1120
	40			

* - предельные отклонения строительной длины относительно табличных данных $\pm 10-50$ мм, если не указан точный размер ($L_{стр}$)

**Клапан (затвор) обратный поворотный
19с49нж, 19лс49нж, 19нж49нж фланцевый**



МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Упор	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Клапан	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Наплавка к клапану и упору	20Х13
Ухо	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Ось	Ст. 20Х13
Фланцы	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Шпильки	Ст.35, 40Х, 12Х18Н10Т **
Гайки	Ст.25, 40Х, 12Х18Н10Т **
Прокладка	ПОН-Б, «Графлекс» терморасширенный графит

* - Могут использоваться другие марки низколегированных сталей

** - Могут использоваться другие марки нержавеющей сталей

НАЗНАЧЕНИЕ

Для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства с целью предотвращения обратного потока перекачиваемой среды.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

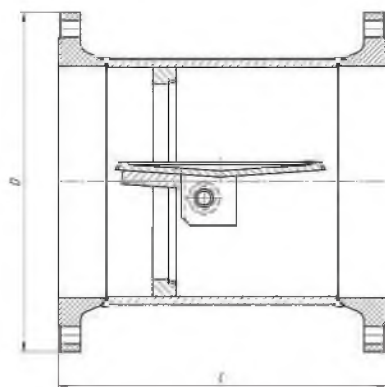
Наименование детали	Клапан обратный поворотный стальной
Серия	КОПс
Пример обозначения изделия	КОПс 19с49нж Ду500 Ру25 фланцевый

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условный проход, Ду	150 - 1400 мм
Давление номинальное, Ру	25 - 40 кгс/см ² (2.5-4.0 МПа)
Температура рабочей среды, Т	≤425°С
Климатическое исполнение	по ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	от -60°С до +40°С
Рабочая среда	вода, пар, газ, жидкие нефтепродукты, агрессивные среды
Пропуск среды в клапане	по ГОСТ 9544-2005
Изготовление и поставка	по ТУ 3742-001-84460066-2008
Тип присоединения к трубопроводу	фланцевый
Шов приварки кольца к корпусу	электрод УОНИИ 13/55 по ГОСТ 9466-75
Наплавка	УОНИИ 13/НЖ

Изделие сертифицировано в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50460-92
Сертификат соответствия № С-RU.XT04.B.00027
Разрешение на применение ФС по экологическому технологическому и атомному надзору №РРС 41-00006

Эскиз 19с49нж, 19лс49нж, 19нж49нж фланцевый



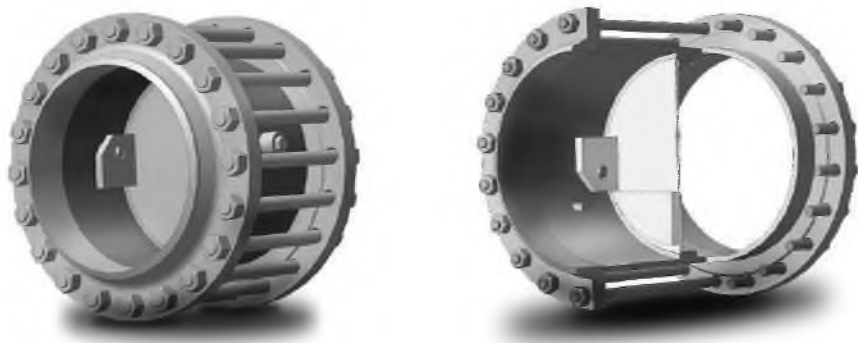
- D - наружный диаметр фланца, мм
- d - внутренний диаметр, мм
- L - строительная длина, мм

Таблица № 11. Справочные размеры

Dy	Py	D	L
500	25	730	708
	40	755	788
600	25	840	840
	40	890	890
700	25	910	870
	40	960	980
800	25	1075	930
	40	1135	1040
1000	25	1315	1010
	40	1360	1180

* - предельные отклонения строительной длины относительно табличных данных $\pm 10-50$ мм, если не указан точный размер ($L_{\text{стр}}$)

**Клапан (затвор) обратный поворотный
19с49нж, 19лс49нж, 19нж49нж межфланцевый**



МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Упор	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Клапан	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Наплавка к клапану и упору	20Х13
Ухо	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Ось	Ст.20Х13
Фланцы	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Шпильки	Ст.35, 40Х, 12Х18Н10Т **
Гайки	Ст.25, 40Х, 12Х18Н10Т **
Прокладка	ПОН-Б, «Графлекс» терморасширенный графит

- * - Могут использоваться другие марки низколегированных сталей
- ** - Могут использоваться другие марки нержавеющей сталей

НАЗНАЧЕНИЕ

Для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства с целью предотвращения обратного потока перекачиваемой среды.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

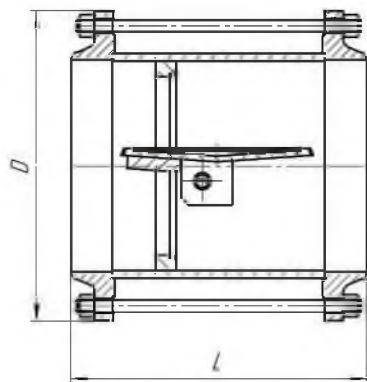
Наименование детали	Клапан обратный поворотный стальной
Серия	КОПс
Пример обозначения изделия	КОПс 19с49нж Ду500 Ру25 межфланцевый

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условный проход, Ду	150 - 1400 мм
Давление номинальное, Ру	25-40 кгс/см ² (2.5-4.0 МПа)
Температура рабочей среды, Т	≤425°С
Климатическое исполнение	по ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	от -60°С до +40°С
Рабочая среда	вода, пар, газ, жидкие нефтепродукты, агрессивные среды
Пропуск среды в клапане	по ГОСТ 9544-2005
Изготовление и поставка	по ТУ 3742-001-84460066-2008
Тип присоединения к трубопроводу	под приварку
Шов приварки кольца к корпусу	электрод УОНИИ 13/55 по ГОСТ 9466-75
Наплавка	УОНИИ 13/НЖ

Изделие сертифицировано в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50460-92
Сертификат соответствия № С-RU.XT04.B.00027
Разрешение на применение ФС по экологическому технологическому и атомному надзору №РРС 41-000006

Эскиз 19с49нж, 19лс49нж, 19нж49нж межфланцевый



D - наружный диаметр фланца*, мм

L - строительная длина, мм

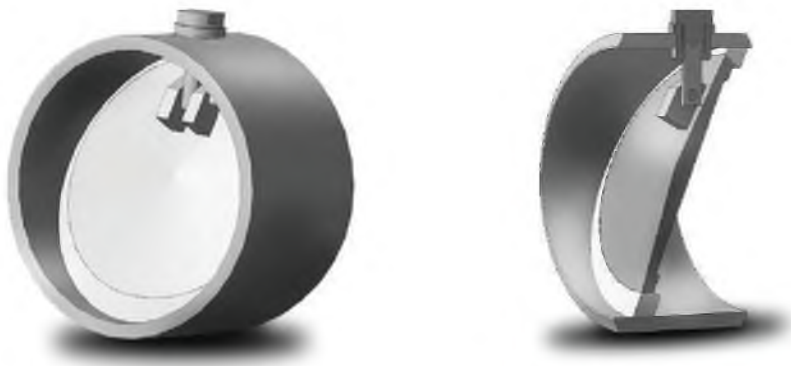
*размер по ГОСТ 12821-80

Таблица №12. Справочные размеры

Dy	Py	D	L
500	25	730	698
	40	755	778
600	25	840	830
	40	890	880
700	25	910	860
	40	960	970
800	25	1075	920
	40	1135	1030
1000	25	1315	1000
	40	1360	1170

* - предельные отклонения строительной длины относительно табличных данных $\pm 10-50$ мм, если не указан точный размер ($L_{\text{стр}}$)

**Клапан (затвор) обратный поворотный
19с73нж, 19лс73нж, 19нж73нж под приварку**



МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Упор	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Клапан	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Наплавка к клапану и упору	20Х13
Ухо	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Ось	Ст. 20Х13

- * - Могут использоваться другие марки низколегированных сталей
- ** - Могут использоваться другие марки нержавеющей сталей

НАЗНАЧЕНИЕ

Для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства с целью предотвращения обратного потока перекачиваемой среды.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

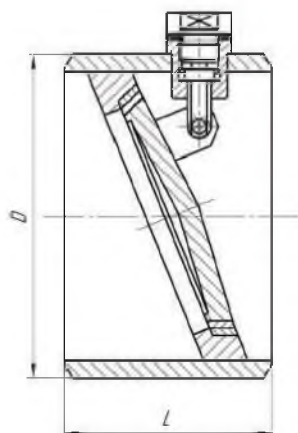
Наименование детали	Клапан обратный поворотный стальной
Серия	КОПс
Пример обозначения изделия	КОПс 19с73нж Ду300 Ру40 под приварку

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условный проход, Ду	200 - 300 мм
Давление номинальное, Ру	25-40 кгс/см ² (2.5-4.0 МПа)
Температура рабочей среды, Т	≤425°С
Климатическое исполнение	по ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	от -60°С до +40°С
Рабочая среда	вода, пар, газ, жидкие нефтепродукты, агрессивные среды
Пропуск среды в клапане	по ГОСТ 9544-2005
Изготовление и поставка	по ТУ 3742-001-84460066-2008
Тип присоединения к трубопроводу	под приварку
Шов приварки кольца к корпусу	электрод УОНИИ 13/55 по ГОСТ 9466-75
Наплавка	УОНИИ 13/НЖ

Изделие сертифицировано в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50460-92
Сертификат соответствия № С-RU.XT04.B.00027
Разрешение на применение ФС по экологическому технологическому и атомному надзору №РРС 41-00006

Эскиз 19с73нж, 19лс73нж, 19нж73нж под приварку



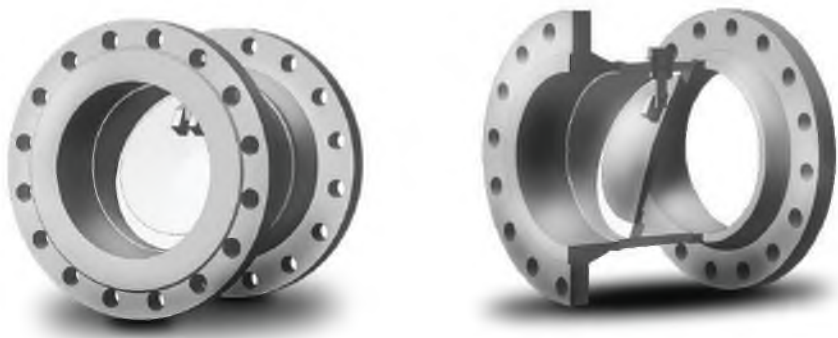
D - диаметр под приварку, мм
L - строительная длина, мм

Таблица № 12. Справочные размеры

Dy	Py	D	L
200	25	219	140
	40		
250	25	273	160
	40		
300	25	325	180
	40		

* - предельные отклонения строительной длины относительно табличных данных $\pm 10-50$ мм, если не указан точный размер ($L_{стр}$)

**Клапан (затвор) обратный поворотный
19с73нж, 19лс73нж, 19нж73нж фланцевый**



МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Упор	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Клапан	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Наплавка к клапану и упору	20Х13
Ухо	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Ось	Ст. 20Х13
Фланцы	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Шпильки	Ст.35, 40Х, 12Х18Н10Т **
Гайки	Ст.25, 40Х, 12Х18Н10Т **
Прокладка	ПОН-Б, «Графлекс» терморасширенный графит

* - Могут использоваться другие марки низколегированных сталей
** - Могут использоваться другие марки нержавеющих сталей

НАЗНАЧЕНИЕ

Для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства с целью предотвращения обратного потока перекачиваемой среды.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

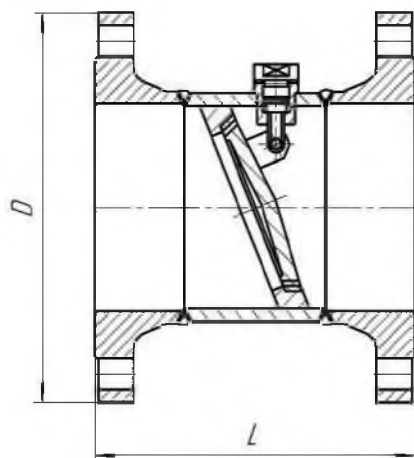
Наименование детали	Клапан обратный поворотный стальной
Серия	КОПс
Пример обозначения изделия	КОПс 19с73нж Ду150 Ру40 фланцевый

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условный проход, Ду	200 - 300 мм
Давление номинальное, Ру	25-40 кгс/см ² (2.5 -4.0 МПа)
Температура рабочей среды, Т	≤425°С
Климатическое исполнение	по ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	от -60°С до +40°С
Рабочая среда	вода, пар, газ, жидкие нефтепродукты, агрессивные среды
Пропуск среды в клапане	по ГОСТ 9544-2005
Изготовление и поставка	по ТУ 3742-001-84460066-2008
Тип присоединения к трубопроводу	фланцевый
Шов приварки кольца к корпусу	электрод УОНИИ 13/55 по ГОСТ 9466-75
Наплавка	УОНИИ 13/НЖ

Изделие сертифицировано в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50460-92
Сертификат соответствия № С-RU.XT04.B.00027
Разрешение на применение ФС по экологическому технологическому и атомному надзору №РРС 41-00006

Эскиз 19с73нж, 19лс73нж, 19нж73нж фланцевый



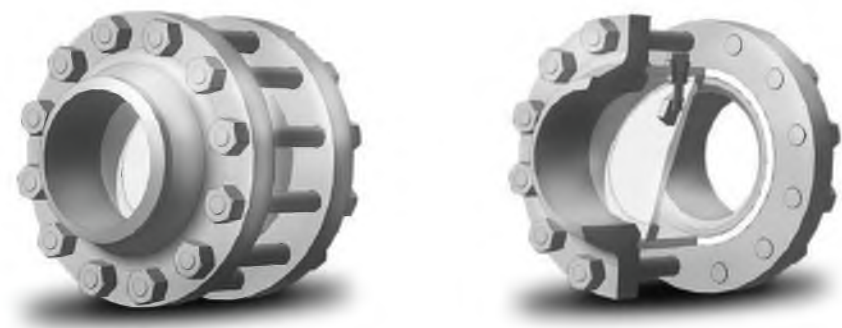
D - наружный диаметр фланца, мм
L - строительная длина, мм

Таблица № 13. Справочные размеры

Dy	Py	D	L
200	25	360	442
	40	375	482
250	25	425	462
	40	445	554
300	25	485	506
	40	510	634

* - предельные отклонения строительной длины относительно табличных данных $\pm 10-50$ мм, если не указан точный размер ($L_{стр}$)

**Клапан (затвор) обратный поворотный
19с73нж, 19лс73нж, 19нж73нж межфланцевый**



МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Упор	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Клапан	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Наплавка к клапану и упору	20Х13
Ухо	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Ось	Ст.20Х13
Фланцы	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Шпильки	Ст.35, 40Х, 12Х18Н10Т **
Гайки	Ст.25, 40Х, 12Х18Н10Т **
Прокладка	ПОН-Б, «Графлекс» терморасширенный графит

- * - Могут использоваться другие марки низколегированных сталей
** - Могут использоваться другие марки нержавеющей сталей

НАЗНАЧЕНИЕ

Для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства с целью предотвращения обратного потока перекачиваемой среды.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

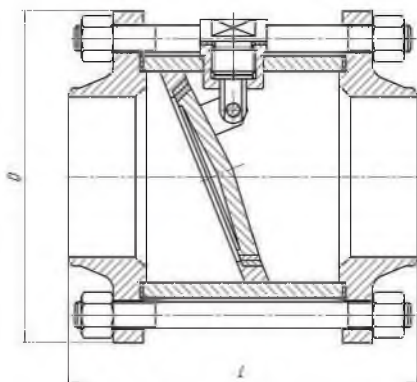
Наименование детали	Клапан обратный поворотный стальной
Серия	КОПс
Пример обозначения изделия	КОПс 19с73нж Ду150 Ру40 межфланцевый

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условный проход, Ду	200 - 300 мм
Давление номинальное, Ру	25-40 кгс/см²(2.5 -4.0 МПа)
Температура рабочей среды, Т	≤425°С
Климатическое исполнение	по ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	от -60°С до +40°С
Рабочая среда	вода, пар, газ, жидкие нефтепродукты, агрессивные среды
Пропуск среды в клапане	по ГОСТ 9544-2005
Изготовление и поставка	по ТУ 3742-001-84460066-2008
Тип присоединения к трубопроводу	под приварку
Шов приварки кольца к корпусу	электрод УОНИИ 13/55 по ГОСТ 9466-75
Наплавка	УОНИИ 13/НЖ

Изделие сертифицировано в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50460-92
Сертификат соответствия № РОСС RU АЯ 36. В26395.
Разрешение на применение ФС по экологическому технологическому атомному надзору №РРС 41-00006

Эскиз 19с7Знж, 19лс7Знж, 19нж7Знж межфланцевый



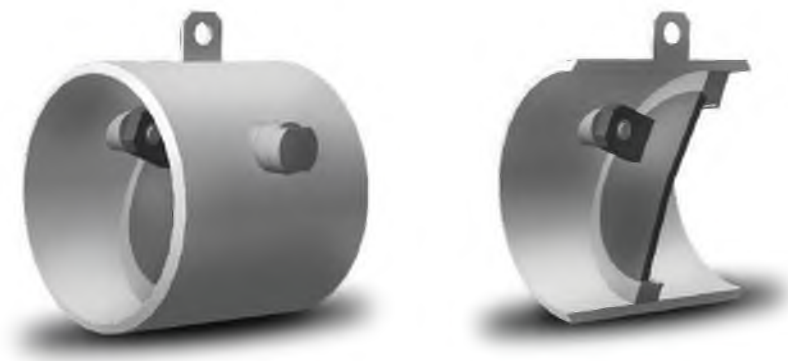
D - наружный диаметр фланца*, мм
d - проходной диаметр фланца*, мм
L - строительная длина, мм
*размер по ГОСТ 12821-80

Таблица № 14. Справочные размеры

Dy	Py	D	L
200	25	360	286
	40	375	306
250	25	425	306
	40	445	352
300	25	485	338
	40	510	402

* - предельные отклонения строительной длины относительно табличных данных $\pm 10-50$ мм, если не указан точный размер (L_{стр})

**Клапан (затвор) обратный поворотный
19с20нж, 19лс20нж, 19нж20нж под приварку**



МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Упор	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Клапан	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Наплавка к клапану и упору	20Х13
Ухо	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Ось	Ст. 20Х13

- * - Могут использоваться другие марки низколегированных сталей
- ** - Могут использоваться другие марки нержавеющей сталей

НАЗНАЧЕНИЕ

Для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства с целью предотвращения обратного потока перекачиваемой среды.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

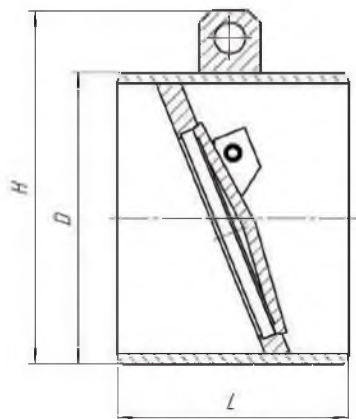
Наименование детали	Клапан обратный поворотный стальной
Серия	КОПс
Пример обозначения изделия	КОПс 19с20нж Ду350 Ру40 под приварку

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условный проход, Ду	350 - 1000 мм
Давление номинальное, Ру	25-80 кгс/см ² (2.5-8.0 МПа)
Температура рабочей среды, Т	≤425°С
Климатическое исполнение	по ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	от -60°С до +40°С
Рабочая среда	вода, пар, газ, жидкие нефтепродукты, агрессивные среды
Пропуск среды в клапане	по ГОСТ 9544-2005
Изготовление и поставка	по ТУ 3742-001-84460066-2008
Тип присоединения к трубопроводу	под приварку
Шов приварки кольца к корпусу	электрод УОНИИ 13/55 по ГОСТ 9466-75
Наплавка	УОНИИ 13/НЖ

Изделие сертифицировано в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50460-92
Сертификат соответствия № С-RU.XT04.B.00027
Разрешение на применение ФС по экологическому технологическому и атомному надзору №РРС 41-00006

Эскиз 19с20нж, 19лс20нж, 19нж20нж под приварку



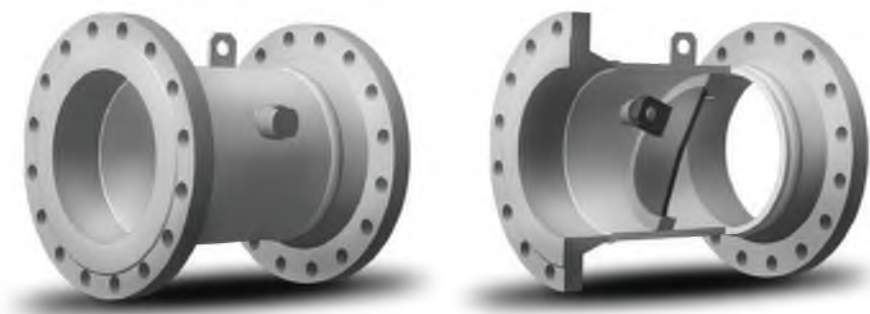
D - диаметр под приварку*, мм
L - строительная длина, мм
H - высота, мм

Таблица №15. Справочные размеры

Dy	Py	D	L	H
350	25	377	300	
	40			
	63			
	80			
400	25	426	300	526
	40			
	63			
	80			
500	25	530	370	630
	40			
	63			
	80			
600	25	630	410	730
	40			
	63			
	80			
700	25	720	540	820
	40			
	63			
	80			
800	25	820	620	920
	40			
	63			
	80			
1000	25	1020	770	1120
	40			
	63			
	80			

* - предельные отклонения строительной длины относительно табличных данных $\pm 10-50$ мм, если не указан точный размер ($L_{стр}$)

**Клапан (затвор) обратный поворотный
19с20нж, 19лс20нж, 19нж20нж фланцевый**



МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Упор	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Клапан	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Наплавка к клапану и упору	20Х13
Ухо	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Ось	Ст. 20Х13
Фланцы	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Шпильки	Ст.35, 40Х, 12Х18Н10Т **
Гайки	Ст.25, 40Х, 12Х18Н10Т **
Прокладка	ПОН-Б, «Графлекс» терморасширенный графит

- * - Могут использоваться другие марки низколегированных сталей
- ** - Могут использоваться другие марки нержавеющей сталей

НАЗНАЧЕНИЕ

Для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства с целью предотвращения обратного потока перекачиваемой среды.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

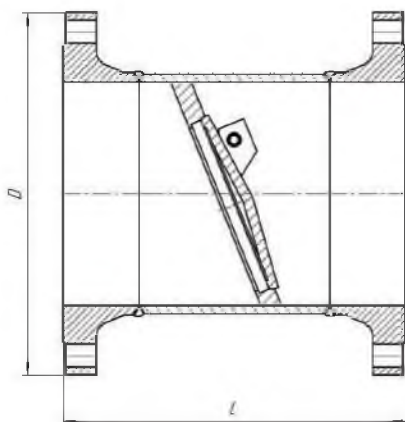
Наименование детали	Клапан обратный поворотный стальной
Серия	КОПс
Пример обозначения изделия	КОПс 19с20нж Ду350 Ру40 фланцевый

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условный проход, Ду	350 - 1000 мм
Давление номинальное, Ру	25-80 кгс/см ² (2.5-8.0 МПа)
Температура рабочей среды, Т	≤425°С
Климатическое исполнение	по ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	от -60°С до +40°С
Рабочая среда	вода, пар, газ, жидкие нефтепродукты, агрессивные среды
Пропуск среды в клапане	по ГОСТ 9544-2005
Изготовление и поставка	по ТУ 3742-001-84460066-2008
Тип присоединения к трубопроводу	фланцевый
Шов приварки кольца к корпусу	электрод УОНИИ 13/55 по ГОСТ 9466-75
Наплавка	УОНИИ 13/НЖ

Изделие сертифицировано в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50460-92
Сертификат соответствия № С-RU.XT04.B.00027
Разрешение на применение ФС по экологическому технологическому и атомному надзору №РРС 41-00006

Эскиз 19с20нж, 19лс20нж, 19нж20нж фланцевый



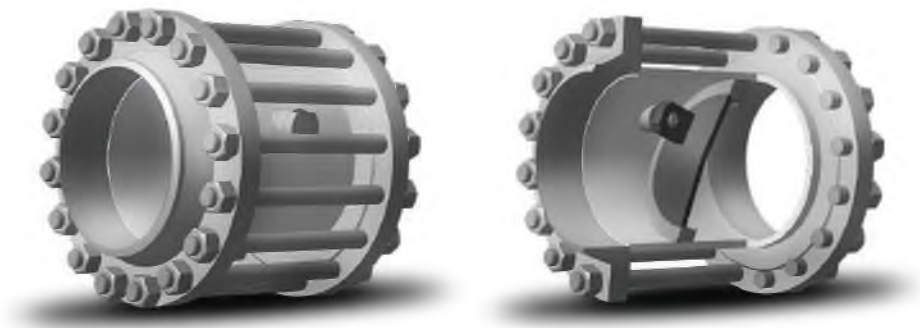
D - наружный диаметр фланца*, мм
L - строительная длина, мм

Таблица №16. Справочные размеры

Dy	Py	D	L
350	25	550	478
	40	570	540
	63	595	588
	80	655	698
400	25	610	578
	40	655	648
	63	670	688
	80	715	778
500	25	730	618
	40	755	698
	63	800	748
600	25	840	650
	40	890	830
	63	925	910
700	25	960	810
	40	995	920
	63	1045	1070
800	25	1075	900
	40	1135	1010
	63	1165	1080
1000	25	1315	1080
	40	1360	1250
	63	1415	1340

* - предельные отклонения строительной длины относительно табличных данных $\pm 10-50$ мм, если не указан точный размер ($L_{стр}$)

**Клапан (затвор) обратный поворотный
19с20нж, 19лс20нж, 19нж20нж межфланцевый**



МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Упор	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Клапан	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Наплавка к клапану и упору	20Х13
Ухо	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Ось	Ст.20Х13
Фланцы	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Шпильки	Ст.35, 40Х, 12Х18Н10Т **
Гайки	Ст.25, 40Х, 12Х18Н10Т **
Прокладка	ПОН-Б, «Графлекс» терморасширенный графит

- * - Могут использоваться другие марки низколегированных сталей
- ** - Могут использоваться другие марки нержавеющей сталей

НАЗНАЧЕНИЕ

Для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства с целью предотвращения обратного потока перекачиваемой среды.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

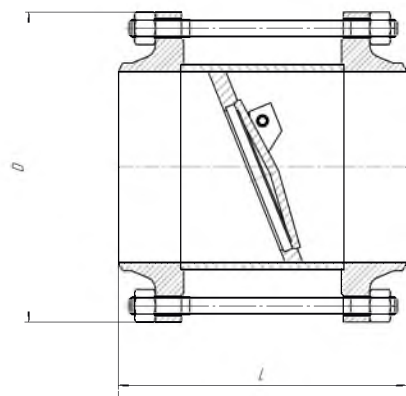
Наименование детали	Клапан обратный поворотный стальной
Серия	КОПс
Пример обозначения изделия	КОПс 19с20нж Ду350 Ру40 межфланцевый

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условный проход, Ду	300 - 1000 мм
Давление номинальное, Ру	25-80 кгс/см ² (2.5 - 8.0 МПа)
Температура рабочей среды, Т	≤425°С
Климатическое исполнение	по ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	от -60°С до +40°С
Рабочая среда	вода, пар, газ, жидкие нефтепродукты, агрессивные среды
Пропуск среды в клапане	по ГОСТ 9544-2005
Изготовление и поставка	по ТУ 3742-001-84460066-2008
Тип присоединения к трубопроводу	под приварку
Шов приварки кольца к корпусу	электрод УОНИИ 13/55 по ГОСТ 9466-75
Наплавка	УОНИИ 13/НЖ

Изделие сертифицировано в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50460-92
Сертификат соответствия № С-RU.XT04.B.00027
Разрешение на применение ФС по экологическому технологическому атомному надзору №РРС 41-00006

Эскиз 19с20нж, 19лс20нж, 19нж20нж межфланцевый



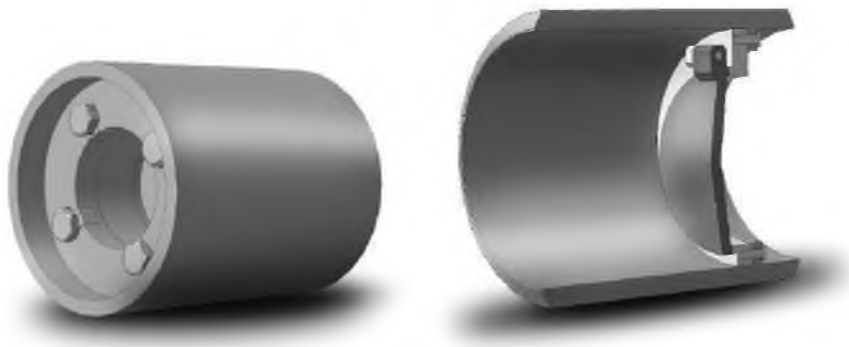
D - наружный диаметр фланца*, мм
L - строительная длина, мм
*размер по ГОСТ 12821-80

Таблица № 17. Справочные размеры

Dy	Py	D	L
300	25	485	458
	40	510	522
	63	530	538
	80	585	658
350	25	550	468
	40	570	530
	63	595	578
	80	655	688
400	25	610	568
	40	655	638
	63	670	678
	80	715	768
500	25	730	608
	40	755	688
	63	800	738
600	25	840	640
	40	890	820
	63	925	900
700	25	960	800
	40	995	910
	63	1045	1060
800	25	1075	890
	40	1135	1000
	63	1165	1070
1000	25	1315	1070
	40	1360	1240
	63	1415	1330

* - предельные отклонения строительной длины относительно табличных данных $\pm 10-50$ мм, если не указан точный размер ($L_{стр}$)

**Клапан (затвор) обратный поворотный
19с11нж, 19лс11нж, 19нж11нж под приварку**



МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Упор	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Клапан	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Наплавка к клапану и упору	20Х13
Ухо	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Ось	Ст. 20Х13

- * - Могут использоваться другие марки низколегированных сталей
- ** - Могут использоваться другие марки нержавеющей сталей

НАЗНАЧЕНИЕ

Для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства с целью предотвращения обратного потока перекачиваемой среды.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

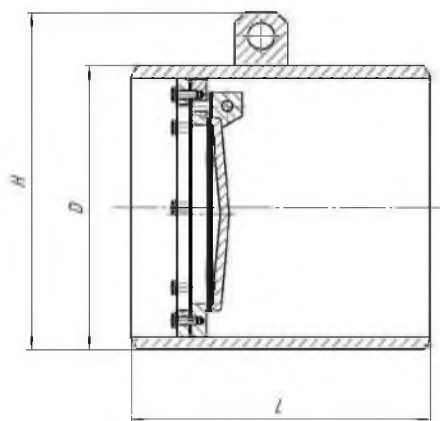
Наименование детали	Клапан обратный поворотный стальной
Серия	КОПс
Пример обозначения изделия	КОПс 19с11нж Ду100 Ру40 под приварку

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условный проход, Ду	100-1400 мм
Давление номинальное, Ру	6 -250 кгс/см²(0.6-25.0 МПа)
Температура рабочей среды, Т	≤425°С
Климатическое исполнение	по ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	от -60°С до +40°С
Рабочая среда	вода, пар, газ, жидкие нефтепродукты, агрессивные среды
Пропуск среды в клапане	по ГОСТ 9544-2005
Изготовление и поставка	по ТУ 3742-001-84460066-2008
Тип присоединения к трубопроводу	под приварку
Шов приварки кольца к корпусу	электрод УОНИИ 13/55 по ГОСТ 9466-75
Наплавка	УОНИИ 13/НЖ

Изделие сертифицировано в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50460-92
Сертификат соответствия № С-RU.XT04.B.00027
Разрешение на применение ФС по экологическому технологическому и атомному надзору №РРС 41-00006

Эскиз 19с11нж, 19лс11нж, 19нж11нж под приварку



D - диаметр под приварку, мм
L - строительная длина, мм
H - высота, мм

Таблица № 18. Справочные размеры

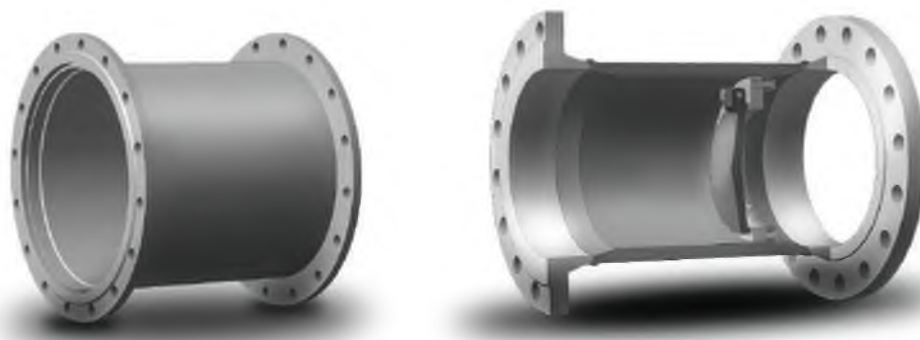
Dy	Py	D	L	H
100	16	114	170	-
	25			
	40			
	63			
	80			
	100			
150	16	159	200	-
	25			
	40			
	63			
	80			
	100			
200	16	219	270	-
	25			
	40			
	63			
	80			
	100			
250	16	273	340	-
	25			
	40			
	63			
	80			
	100			
300	16	325	380	-
	25			
	40			
	63			
	80			
	100			
350	16	377	400	-
	25			
	40			
	63			
	80			
	100			
400	16	426	450	526
	25			
	40			
	63			
	80			
	100			

Таблица № 18. Справочные размеры (продолжение)

Dy	Py	D	L	H
500	16	530	550	630
	25			
	40			
	63			
	80			
	100			
600	16	630	600	730
	25			
	40			
	63			
	80			
	100			
700	16	720	700	820
	25			
	40			
	63			
	80			
	100			
800	16	820	800	920
	25			
	40			
	63			
	80			
	100			
1000	16	1020	900	1120
	25			
	40			
	63			
	80			
	100			

* - предельные отклонения строительной длины относительно табличных данных $\pm 10-50$ мм, если не указан точный размер (L_{стр})

Клапан (затвор) обратный поворотный 19с11нж, 19лс11нж, 19нж11нж фланцевый



МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Упор	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Клапан	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Наплавка к клапану и упору	20Х13
Ухо	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Ось	Ст. 20Х13
Фланцы	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Шпильки	Ст.35, 40Х, 12Х18Н10Т **
Гайки	Ст.25, 40Х, 12Х18Н10Т **
Прокладка	ПОН-Б, «Графлекс» терморасширенный графит

* - Могут использоваться другие марки низколегированных сталей

** - Могут использоваться другие марки нержавеющих сталей

НАЗНАЧЕНИЕ

Для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства с целью предотвращения обратного потока перекачиваемой среды.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование детали	Клапан обратный поворотный стальной
Серия	КОПс
Пример обозначения изделия	КОПс 19с11нж Ду100 Ру25 фланцевый

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

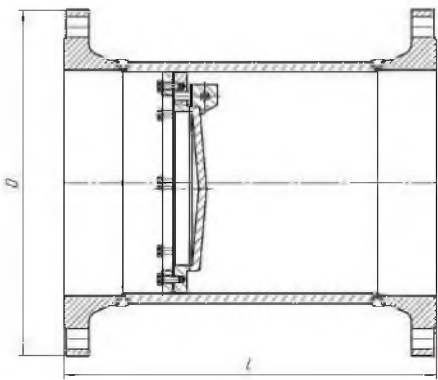
Условный проход, Ду	100-1400 мм
Давление номинальное, Ру	6 -250 кгс/см ² (0.6-25.0 МПа)
Температура рабочей среды, Т	≤425°С
Климатическое исполнение	по ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	от -60°С до +40°С
Рабочая среда	вода, пар, газ, жидкие нефтепродукты, агрессивные среды
Пропуск среды в клапане	по ГОСТ 9544-2005
Изготовление и поставка	по ТУ 3742-001-84460066-2008
Тип присоединения к трубопроводу	фланцевый
Шов приварки кольца к корпусу	электрод УОНИИ 13/55 по ГОСТ 9466-75
Наплавка	УОНИИ 13/НЖ

Изделие сертифицировано в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50460-92

Сертификат соответствия № С-RU.XT04.B.00027

Разрешение на применение ФС по экологическому технологическому и атомному надзору №РРС 41-00006

Эскиз 19с11нж, 19лс11нж, 19нж11нж фланцевый



D - наружный диаметр фланца, мм
L - строительная длина, мм

Таблица № 19. Справочные размеры

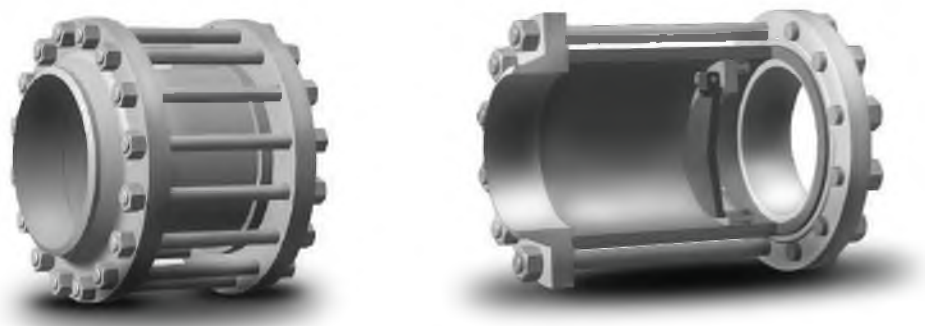
Dy	Py	D	L
100	16	215	286
	25	230	302
	40	230	316
	63	250	340
	80	265	380
	100	265	380
150	16	280	300
	25	300	392
	40	300	392
	63	340	466
	80	350	506
	100	350	506
200	16	335	372
	25	360	406
	40	375	426
	63	405	476
	80	430	536
	100	430	536
250	16	405	486
	25	425	506
	40	445	552
	63	470	586
	80	500	676
	100	500	676
300	16	460	490
	25	485	568
	40	510	632
	63	530	648
	80	585	768
	100	585	768
350	16	520	598
	25	550	628
	40	570	690
	63	595	738
	80	655	848
	100	655	848
400	16	580	658
	25	610	708
	40	655	778
	63	670	818
	80	715	908
	100	715	908

Таблица № 19. Справочные размеры (продолжение)

Dy	Py	D	L
500	16	710	738
	25	730	758
	40	755	838
	63	800	888
600	16	840	790
	25	840	840
	40	890	890
	63	925	970
700	16	910	890
	25	960	970
	40	995	1080
	63	1045	1150
800	16	1020	900
	25	1075	980
	40	1135	1090
	63	1165	1160
1000	16	1255	1130
	25	1315	1210
	40	1360	1380
	63	1415	1470

* - предельные отклонения строительной длины относительно табличных данных $\pm 10-50$ мм, если не указан точный размер ($L_{стр}$)

**Клапан (затвор) обратный поворотный
19с11нж, 19лс11нж, 19нж11нж межфланцевый**



МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Упор	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Клапан	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Наплавка к клапану и упору	20Х13
Ухо	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Ось	Ст.20Х13
Фланцы	Ст.20, 09Г2С *, 12Х18Н10Т **
Шпильки	Ст.35, 40Х, 12Х18Н10Т **
Гайки	Ст.25, 40Х, 12Х18Н10Т **
Прокладка	ПОН-Б, «Графлекс» терморасширенный графит

- * - Могут использоваться другие марки низколегированных сталей
- ** - Могут использоваться другие марки нержавеющей сталей

НАЗНАЧЕНИЕ

Для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства с целью предотвращения обратного потока перекачиваемой среды.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

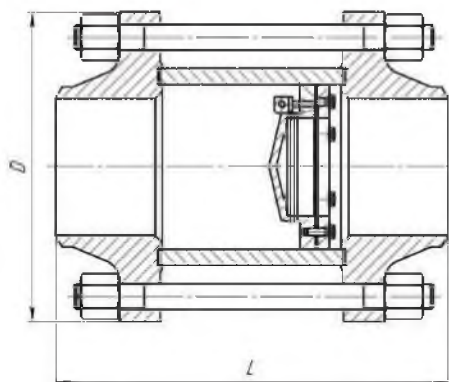
Наименование детали	Клапан обратный поворотный стальной
Серия	КОПс
Пример обозначения изделия	КОПс 19с11нж Ду100 Ру16 межфланцевый

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условный проход, Ду	50 - 1400 мм
Давление номинальное, Ру	6-250 кгс/см ² (0.6-25.0 МПа)
Температура рабочей среды, Т	≤425°С
Климатическое исполнение	по ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	от -60°С до +40°С
Рабочая среда	вода, пар, газ, жидкие нефтепродукты, агрессивные среды
Пропуск среды в клапане	по ГОСТ 9544-2005
Изготовление и поставка	по ТУ 3742-001-84460066-2008
Тип присоединения к трубопроводу	под приварку
Шов приварки кольца к корпусу	электрод УОНИИ 13/55 по ГОСТ 9466-75
Наплавка	УОНИИ 13/НЖ

Изделие сертифицировано в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50460-92
Сертификат соответствия № С-RU.XT04.B.00027
Разрешение на применение ФС по экологическому технологическому атомному надзору №РРС 41-00006

Эскиз 19с11нж, 19лс11нж, 19нж11нж межфланцевый



D - наружный диаметр фланца*, мм
L - строительная длина, мм
*размер по ГОСТ 12821-80

Таблица №20. Справочные размеры

Dy	Py	D	L
50	16	160	236
	25	160	236
	40	160	236
	63	175	280
	80	195	282
	100	195	282
65	16	180	240
	25	180	246
	40	180	246
	63	200	290
	80	220	306
	100	220	306
80	16	195	281
	25	195	285
	40	195	291
	63	210	325
	80	230	355
	100	230	355
100	16	215	276
	25	230	292
	40	230	306
	63	250	330
	80	265	370
	100	265	370
150	16	280	290
	25	300	382
	40	300	382
	63	340	456
	80	350	496
	100	350	496
200	16	335	362
	25	360	396
	40	375	416
	63	405	466
	80	430	526
	100	430	526
250	16	405	476
	25	425	496
	40	445	542
	63	470	576
	80	500	666
	100	500	666

Таблица №20. Справочные размеры (продолжение)

Dy	Py	D	L
300	16	460	480
	25	485	558
	40	510	622
	63	530	638
	80	585	758
	100	585	758
350	16	520	588
	25	550	618
	40	570	680
	63	595	728
	80	655	838
	100	655	838
400	16	580	648
	25	610	698
	40	655	768
	63	670	808
	80	715	898
	100	715	898
500	16	710	728
	25	730	748
	40	755	828
	63	800	878
600	16	840	780
	25	840	830
	40	890	880
	63	925	960
700	16	910	880
	25	960	960
	40	995	1070
	63	1045	1140
800	16	1020	890
	25	1075	970
	40	1135	1080
	63	1165	1150
1000	16	1255	1120
	25	1315	1200
	40	1360	1370
	63	1415	1460

* - предельные отклонения строительной длины относительно табличных данных $\pm 10-50$ мм, если не указан точный размер ($L_{стр}$)

Справочные данные

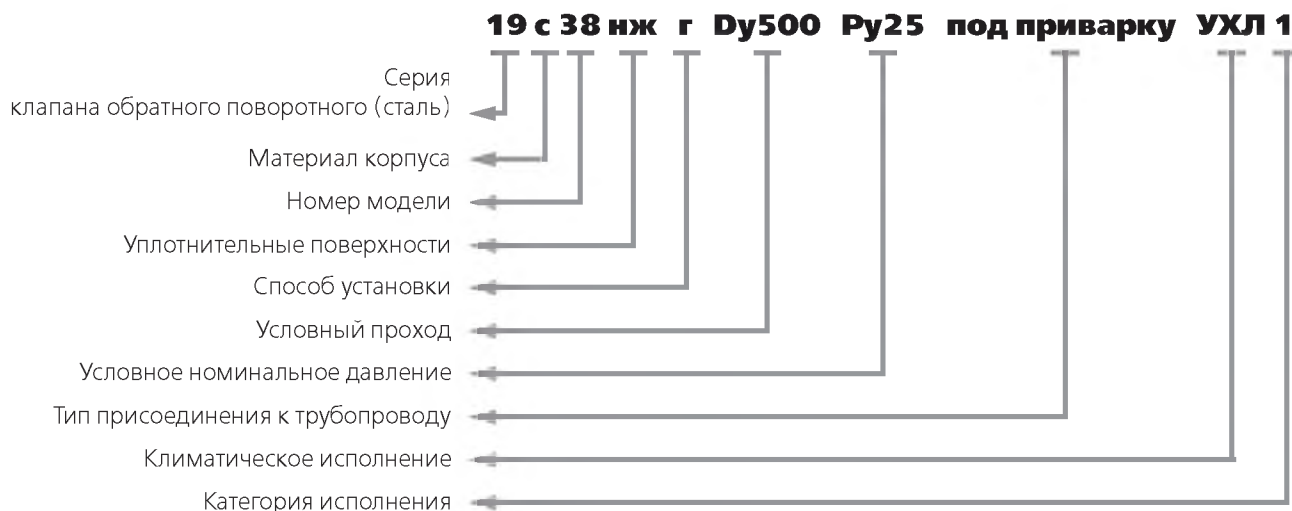
1. ШПИЛЬКИ ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ (ГОСТ 9066-75)

Длина шпильки, L, шт	Диаметр резьбы, D, мм									
	M12	M16	M 20	M 22	M 24	M 27	M30	M36	M 42	M 48
	Масса шпильки, кг									
60	0,045	0,078	0,116	0,141	0,161	0,199	0,235	0,322	0,440	0,530
70	0,054	0,094	0,141	0,171	0,196	0,244	0,290	0,402	0,548	0,671
75	0,058	0,102	0,153	0,186	0,213	0,266	0,318	0,442	0,602	0,741
80	0,063	0,110	0,166	0,201	0,231	0,289	0,346	0,482	0,656	0,812
90	0,072	0,126	0,191	0,231	0,266	0,334	0,401	0,562	0,764	0,953
100	0,081	0,142	0,216	0,261	0,301	0,379	0,457	0,642	0,872	1,094
110	0,090	0,158	0,241	0,291	0,336	0,424	0,512	0,722	0,980	1,235
120	0,099	0,173	0,266	0,321	0,371	0,469	0,568	0,802	1,088	1,376
130	0,108	0,189	0,290	0,350	0,407	0,514	0,623	0,882	1,196	1,517
140	0,117	0,205	0,315	0,380	0,442	0,559	0,679	0,962	1,304	1,658
150	0,126	0,221	0,340	0,410	0,477	0,603	0,734	1,042	1,412	1,799
160	0,135	0,236	0,364	0,440	0,513	0,648	0,790	1,122	1,520	1,940
170	0,144	0,252	0,389	0,470	0,548	0,694	0,845	1,202	1,628	2,081
180	0,153	0,268	0,413	0,499	0,584	0,738	0,901	1,282	1,737	2,222
190	0,162	0,283	0,438	0,529	0,620	0,784	0,956	1,362	1,845	2,363
200	0,171	0,300	0,463	0,559	0,655	0,827	1,012	1,443	1,953	2,504
210	0,180	0,316	0,488	0,589	0,691	0,873	1,067	1,523	2,062	2,645
220	0,189	0,332	0,513	0,619	0,726	0,919	1,123	1,603	2,171	2,787
230	0,198	0,348	0,538	0,648	0,761	0,964	1,178	1,683	2,279	2,929
240	0,207	0,364	0,563	0,678	0,797	1,009	1,234	1,763	2,387	3,071
250	0,216	0,380	0,588	0,708	0,833	1,053	1,289	1,843	2,494	3,214
260	0,225	0,396	0,613	0,738	0,868	1,098	1,345	1,923	2,602	3,358
270	0,234	0,412	0,638	0,768	0,903	1,141	1,400	2,003	2,712	3,499
280	0,243	0,428	0,663	0,797	0,938	1,186	1,455	2,083	2,822	3,640
290	0,252	0,444	0,688	0,827	0,973	1,231	1,511	2,164	2,927	3,782
300	0,261	0,460	0,713	0,857	1,008	1,276	1,567	2,245	3,032	3,925
310	0,270	0,476	0,738	0,887	1,043	1,321	1,622	2,323	3,142	4,067
320	0,279	0,492	0,763	0,917	1,078	1,366	1,678	2,402	3,252	4,210
330	0,288	0,508	0,788	0,946	1,113	1,411	1,733	2,482	3,362	4,350
340	0,297	0,524	0,813	0,976	1,148	1,456	1,788	2,563	3,472	4,490
350	0,306	0,540	0,838	1,006	1,183	1,501	1,843	2,642	3,582	4,635
360	0,315	0,556	0,863	1,036	1,218	1,546	1,898	2,722	3,692	4,780
370	0,324	0,572	0,888	1,066	1,253	1,591	1,953	2,804	3,799	4,920
380	0,333	0,588	0,913	1,095	1,288	1,636	2,008	2,887	3,907	5,060
390	0,342	0,604	0,938	1,125	1,323	1,681	2,063	2,964	4,019	5,202
400	0,351	0,620	0,963	1,155	1,358	1,726	2,118	3,442	4,132	5,345

2. КОМПЛЕКТАЦИЯ ФЛАНЦЕВ

Ду	Рy6		Рy 10		Рy16		Рy 25		Рy 40		Рy 63		Рy 100		Рy 160	
	гай-ка	шпилька	гай-ка	шпилька	гай-ка	шпилька	гай-ка	шпилька	гай-ка	шпилька	гай-ка	шпилька	гай-ка	шпилька	гай-ка	шпилька
20	M10	60	M12	70	M12	60	M12	70,80	M12	70,80	M16	80,90	M16	90,100	M16	90,100
	16	8	16	8	16	8	16	8	16	8	16	8	16	8	16	8
25	M10	60	M12	70	M12	60	M12	70,80	M12	70,80	M16	90	M16	100,110	M16	100,110
	16	8	16	8	16	8	16	8	16	8	16	8	16	8	16	8
32	M12	60	M16	80	M16	70,80	M16	80	M16	80	M20	100,110,120	M20	100,110,120	M20	100,110,120
	16	8	16	8	16	8	16	8	16	8	16	8	16	8	16	8
40	M12	60	M16	90	M16	70,80,90,100	M16	80, 90,100	M16	80, 90,100	M20	100,110,120	M20	100,110,120	M20	110,120,130
	16	8	16	8	16	8	16	8	16	8	16	8	16	8	16	8
50	M12	60	M16	90	M16	70,80,90,100	M16	80,90,100	M16	80, 90,100	M20	100,110,120	M24	120,130, 140,150	M24	120,130, 140,150
	16	8	16	8	16	8	16	8	16	8	16	8	16	8	16	8
65	M12	70	M16	90	M16	70,80,90,100	M16	80,90	M16	80,90,100	M20	110,120	M24	130,140,150	M24	140,150
	16	8	16	8	16	8	32	16	32	16	32	16	32	16	32	16
80	M16	70	M16	90	M16	80,90,100	M16	80,90,100	M20	80,90,100	M20	110,120,130	M24	140,150	M24	140,150
	16	8	16	8	16	8	32	16	32	16	32	16	32	16	32	16
100	M16	70	M16		M16	80,90,100	M20	100,110,120	M20	100,110,120	M24	130,140,150	M27	150,160,170	M27	150,160,170
	16	8	32	16	32	16	32	16	32	16	32	16	32	16	32	16
125	M16		M16		M16	80, 90,100	M24	120,130, 140,150	M24	120,130, 140,150	M27	150,160,170	M30	170,180, 190,200	M30	180,190, 200
	32	16	32	16	32	16	32	16	32	16	32	16	32	16	32	16
150	M16		M20		M20	100,110,120	M24	120,130, 140,150	M24	120,130, 140,150	M30	160,170, 180,190	M30	170,180, 190,200	M30	180,190, 200
	32	16	32	16	32	16	32	16	32	16	32	16	48	24	48	24
200	M16		M20		M20	100,110,120	M24	140,150	M27	150,160,170	M30	180,190, 200	M36	220,230,240	M36	220, 230, 240
	32	16	32	16	48	24	48	24	48	24	48	24	48	24	48	24
250	M16		M20		M24	120,140,150	M27	150,160,170	M30	170,180, 190,200	M36	190,200, 210,220	M36	240	M36	240, 260, 280
	48	24	48	24	48	24	48	24	48	24	48	24	48	24	48	24
300	M20		M20		M24	120,140,150	M27	160,170	M30	180,190, 200	M36	200,220 240	M42	280	M42	
	48	24	48	24	48	24	64	32	64	32	64	32	64	32	64	32
350	M20		M20		M24	130,140,150	M30	180,200	M30	200,220	M36	200, 220, 240	M48			
	48	24	64	32	64	32	64	32	64	32	64	32	64	32		
400	M20		M24		M27	140,150,160	M30	180,190,200	M36	200, 220, 240	M42	260	M48			
	48	24	64	32	64	32	64	32	64	32	64	32	64	32		
500	M20		M24		M30	170,180, 190,200	M36	200, 210,240	M42	250,260	M48					
	64	32	80	40	80	40	80	40	80	40	80	40				
600	M24		M27		M36	190,200, 220,240	M36	220,240	M48	250,260, 270	M52					
	80	40	80	40	80	40	80	40	80	40	80	40				

КЛАССИФИКАТОР ОБОЗНАЧЕНИЯ



Материал корпуса и Уплотнительные поверхности

- с - углеродистые марки стали
- нж - нержавеющие марки стали
- лс - низколегированные марки стали

Способ установки

- г - горизонтально
- в - вертикально
- у - под углом

Тип присоединения к трубопроводу

- под приварку
- фланцевый
- межфланцевый

Климатическое исполнение

- У - умеренный климат
- ХЛ - холодный климат
- УХЛ - умеренно-холодный климат

Категория исполнения

- 1 - на открытом воздухе
- 2 - под навесом, на открытом воздухе
- 3 - в закрытом помещении без регулирования климатических условий
- 4 - в закрытом помещении с регулированием климатических условий
- 5 - в помещении с повышенной влажностью